

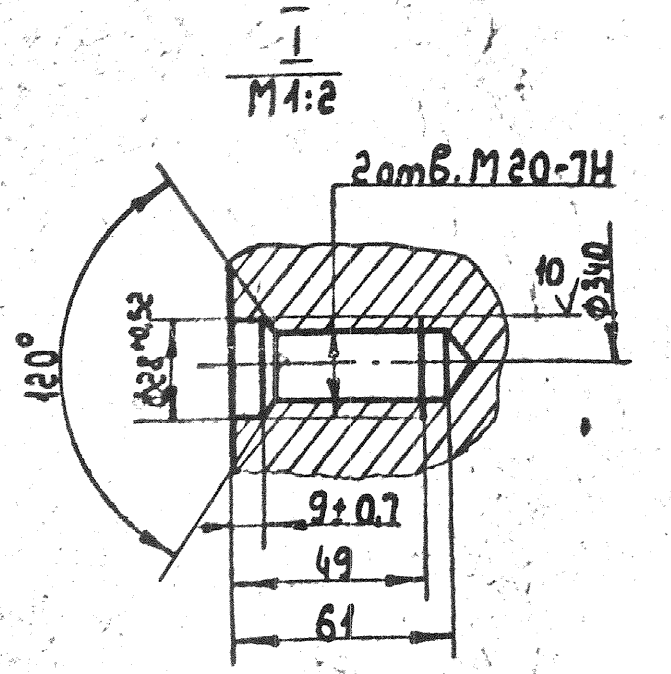
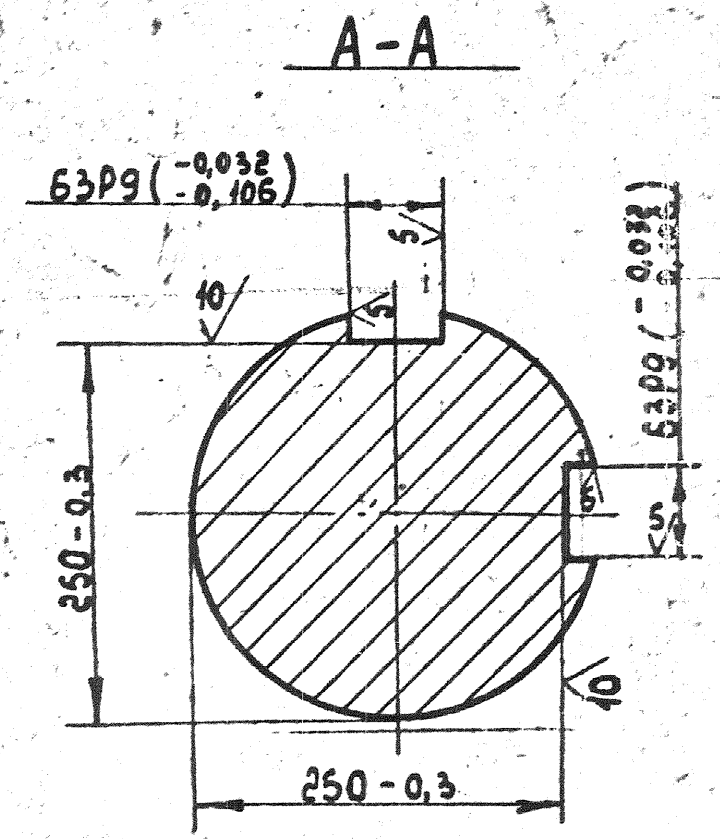
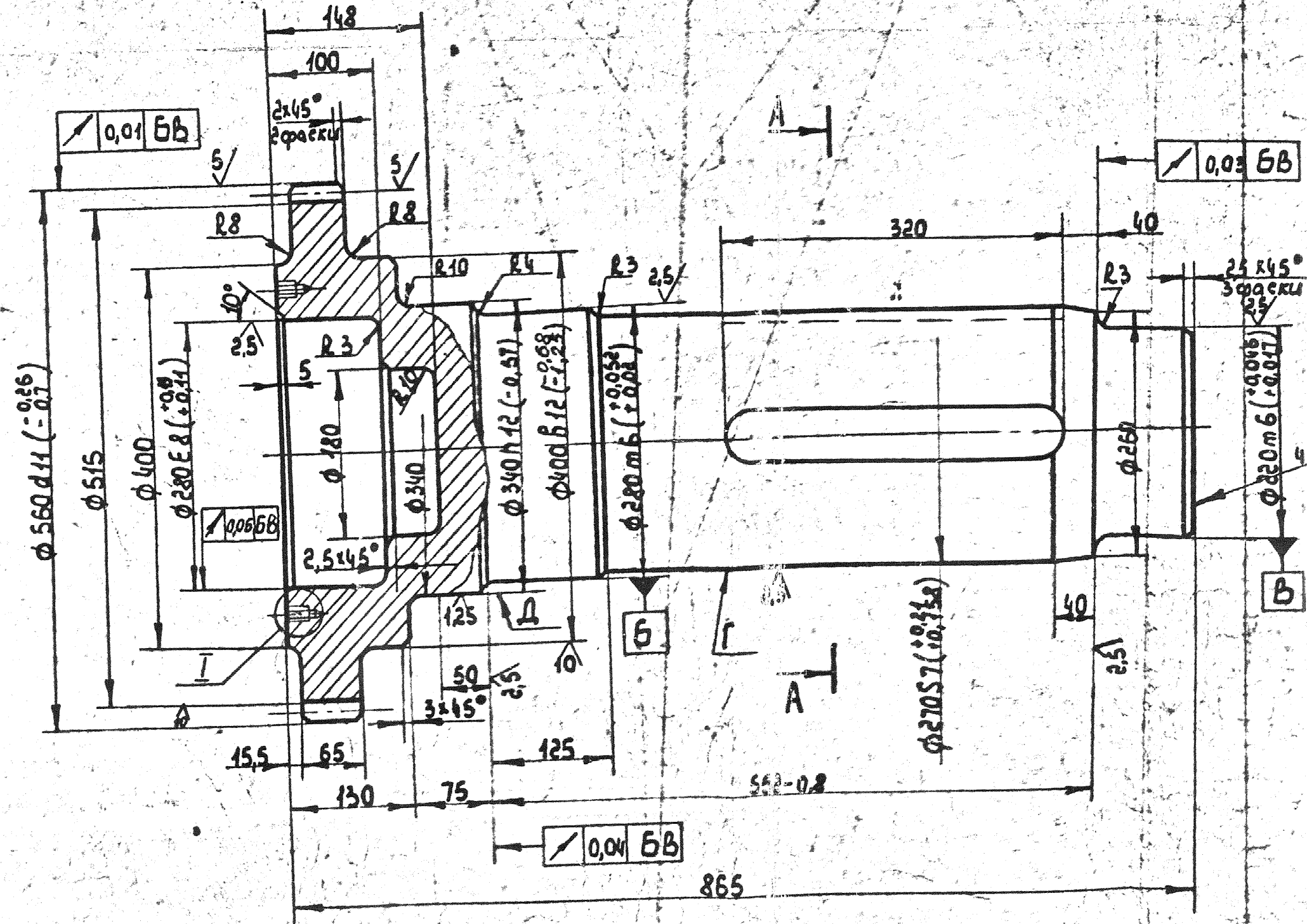
20/√

Восстановлен с подлинника
Верно: 24.1.2004 г. 6.12.83

Справ. №
Р 1054.005
Ф 52 2120 062

Подп. и дата
7.7.8 14/11/14

Ф 00 5071 270



Модуль	m	10
Число зубьев	z	54
Исходный контур	—	ГОСТ 13755-83
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Точность сопряжения	—	нормальная ГОСТ 5006-55
Длина общей нормали	W	138,65 - 0,17
Предельная разность соседних окружных шагов	Δs	0,045
Предельная накопленная погрешность шлица	ΔΣε	0,16
Предельное отклонение направления зуба	Δβo	0,02

- ② ТУ 24.01.144-84
1. ТУ 24.1.144-77. Дополнительно к маркировке выбить m10; z 54.
 2. Гр IУ КП 55 НВ 248... 293 ГОСТ 8479-10.
 3. Овальность и конусообразность поверхностей Б и В в пределах половины допуска на диаметр, а поверхностей Г и Д - в пределах допуска на диаметр.

3-296344

Согласовано

Ф 42 1409 003			
Вал зубчатый	Лист	Масса	Масштаб
	И	460	1:5
Сталь 34ХН1М		0205	